



# VH Dream Choco Drink Selection

Artikelnummer: VM-55101VH-V17

<b>Beschreibung</b>	Ein sprühgetrocknetes, lösliches Getränkepulver. Van Houten® Choco Selection ist ein fertig gemischtes Instantgetränk besonders für Heißgetränkeautomaten und Office Coffee Systeme geeignet. Es eröffnet eine neue Dimension des Schokoladenvergnügens. Sein 16%iger Kakaoanteil verleiht diesem Schokoladengetränk einen intensiven Kakaokörper und einen reichen Schokoladengeschmack. Seine ausgewogene Zusammensetzung macht dieses Getränk ist einem echten Leckerbissen für Liebhaber von Schokolade.	
<b>Zutaten</b>	Zucker, Molkenpulver, stark entöltes Kakaopulver (16 %), Magermilchpulver, Trennmittel (E341), Salz und Aroma.	
<b>Dosierung</b>	150 ml: 18-21 g; 180 ml: 21-24 g; 200 ml: 23-26 g	
<b>Nährstoffgehalt (in 100g Pulver)</b>	Energie	1650 kJ/390 kcal
	Protein	10 g
	Kohlenhydrate	81 g
	Fett	2 g
	Mineralien	5 g
<b>Durchschnittswerte</b>	<b>Physikalisch/chemisch:</b>	
	Feuchtigkeit	max. 4 %
	Schüttgewicht:	
	Stampfgewicht (100mal gestampft)	ca. 0.85 g/ ccm
	<b>Mikrobiologisch:</b>	
	Gesamtkeimzahl	max. 10,000/ g
	Salmonellen	keine/ 25 g
	Schimmel und Hefen	max. 200/ g
	Coliforme	max. 10/ g
<b>Lagerung</b>	Kühl, trocken und nicht zusammen mit geruchsintensiven Waren lagern. Die Temperatur sollte 25 Grad C nicht übersteigen. Max. 65 % relative Luftfeuchtigkeit.	
<b>Haltbarkeit</b>	Vom Produktionsdatum mindestens 18 Monate.	
<b>Verpackung</b>	1 kg Beutel, 10 Beutel/Karton, 72 Karton/Palette, 12 Karton/Lage, 6 Lagen/Palette, Palettenhöhe: 1620 mm.	
<b>EAN Code</b>	7 350 022 390 522 (Beutel), 7 350 022 396 579 (Karton)	
<b>Zertifizierung</b>	Van Houten® Choco Selection wird hergestellt gemäß ISO 9001:2000 und BRC, welche HACCP einschließen.	